



FOX 15

Сепаратор для переработки нефтешламов



FOX 15 делает нефтешламы ценным сырьем

FOX 15 - высокоскоростной тарельчатый согловой сепаратор повышенной производительности (центробежное ускорение 8000 G). Его уникальные технические характеристики обеспечивают высочайшую эффективность работы.

Обычно переработка нефтешламов требует несколько стадий сепарации, т.к. исходное сырье представляет собой трудноразделяемую эмульсию углеводородов, воды и твердых частиц. Сепаратор FOX 15 может использоваться как базовый элемент многоступенчатой системы, так и в качестве отдельной установки.

FOX 15 способен в непрерывном режиме перерабатывать до 15 м³/ч исходного сырья, состоящего из эмульсифицированной нефти и воды в любых пропорциях, а также твердой фазы при расходе до 2 м³/ч. Учитывая данные преимущества, FOX 15 несомненно является наиболее универсальным, современным и надежным оборудованием для переработки нефтешламов.

Особенности и преимущества FOX

- Простота решения, компактность, полная автоматизация
- Минимальное количество вращающихся деталей
- Удаление воды и мехпримесей с непревзойденной эффективностью
- Залатентованная система ОПТИФЕЙЗЕР обеспечивает быструю и удобную оптимизацию процесса во время работы
- Возможность работы с различным по составу исходным сырьем, обеспечивая содержание воды в очищенной нефтяной фазе в пределах 0,1 – 1%
- Низкие эксплуатационные расходы
- Простота и удобство в обслуживании

ОПТИФЕЙЗЕР

Сепаратор FOX 15 оснащен системой ОПТИФЕЙЗЕР, специальным запатентованным устройством, позволяющим быстро оптимизировать качественные показатели в процессе работы системы.

ОПТИФЕЙЗЕР поддерживает состав исходного сырья, обеспечивающий оптимальный режим сепарации за счет подачи необходимого количества воды из буферной системы. Таким образом, сепаратор может работать при любой производительности, от нулевой до номинальной (15 м³/ч), с сырьем, характеризующимся содержанием нефтяной фазы 0 - 100%.

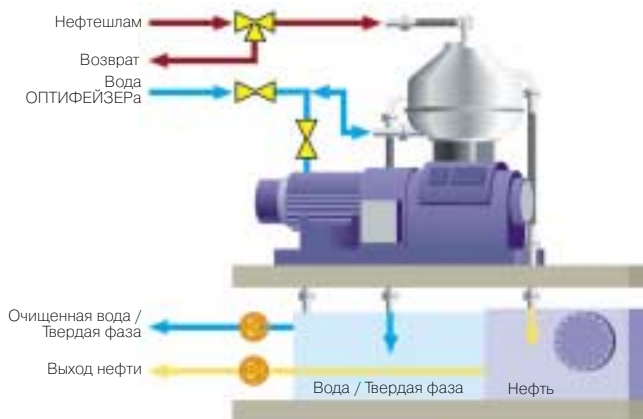
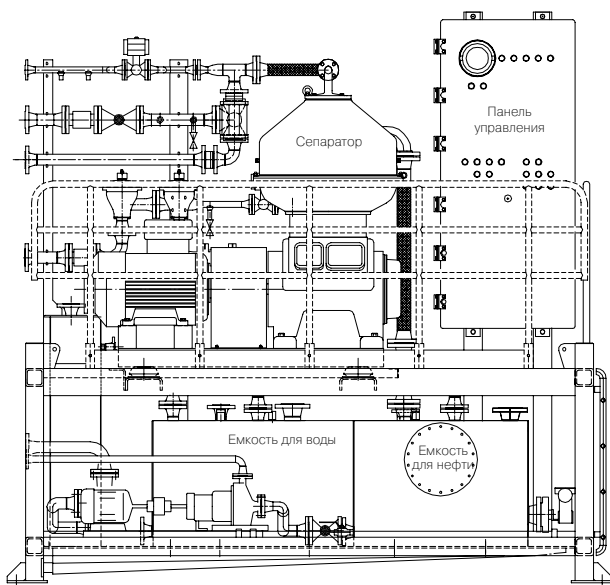


Рис. 1 Основные технологические потоки FOX 15

Общая схема



Основное оборудование

- Модуль в сборе с сепаратором FOX 15, приводным мотором, емкостями сбора для нефтяной фазы и воды/мехпримесей, откачивающими насосами, точками отбора проб, КИПом и пусковым устройством
- Модуль предназначен для работы в зоне опасности (Zone 1 / Class 1 Div 1)
- Панель управления/пуска для размещения в безопасной зоне
- Технологические соединения DIN по габаритам модуля

Дополнительное оборудование

- Защитная герметизация инертным газом
- Панель управления/пуска во взрывобезопасном исполнении, смонтированная на модуле
- Закрытый всепогодный модуль, предназначенный для транспортировки
- Эрозионнозащитное исполнение
- Технологические соединения ANSI по габаритам модуля

Вспомогательное оборудование

- Питающий насос на салазках
- Модуль подготовки (подогрева) исходного сырья
- Автоматический стрейнер на салазках

Технические данные

Длина модуля	мм	3310
Ширина модуля	мм	2000
Высота модуля	мм	3127
Масса модуля	кг	4600
Масса модуля во время работы	кг	5800
Уровень шума	дБ	77

Расходные показатели

Мощность мотора	кВт	30/35
Воздух КИП	л/ч	<60
Вода на запуск	л	100/1000
Азот (для опции с инертным газом)	л/ч	150–800