



Эффективная осушка природного газа

Регенерация гликоля



Компания Альфа Лаваль предлагает широкий спектр высокорентабельных решений по применению теплообменных аппаратов в регенерации гликоля. Такие преимущества пластинчатых теплообменников, как высокий коэффициент полезного действия, небольшие размеры и простота эксплуатации гарантируют значительную экономию средств и более высокую производительность Вашего процесса по сравнению с традиционными решениями в этой области.

Альфа Лаваль – широкие горизонты

Альфа Лаваль – мировой лидер в производстве пластинчатых теплообменников. Компания поставляет решения, соответствующие самым разнообразным техническим требованиям, и обеспечивает сервисную поддержку своего оборудования в любой стране мира. Оборудование для регенерации гликоля, неоднократно доказавшее свою эффективность на практике, снабжено всей необходимой документацией.

Возрастающая выгода

Использование пластинчатых теплообменников Альфа Лаваль для осушки природного газа – это:

- получение большого количества тепла между потоками регенерированного и насыщенного ТЭГ (триэтиленгликоля), что снижает затраты необходимой для ребойлера энергии;
- высокая степень конденсации, минимизирующая расход хладагента;
- великолепный температурный контроль;
- прекрасная теплопередача и полное использование энергии нагревателя и хладагента.

Так как пластинчатые теплообменники Альфа Лаваль компактны, то они отличаются низкой стоимостью обслуживания на протяжении всего срока эксплуатации. Вы получаете выгоду от:

- низкой стоимости установки, обусловленной небольшими весом оборудования и занимаемой площадью;
- снижения расходов на техническое обслуживание и ремонт, благодаря отсутствию загрязнений, коррозионной стойкости и простоте эксплуатации;
- низкой стоимости эксплуатации, благодаря получению большого количества тепла и невысоким расходам охлаждающей и нагревательной сред.

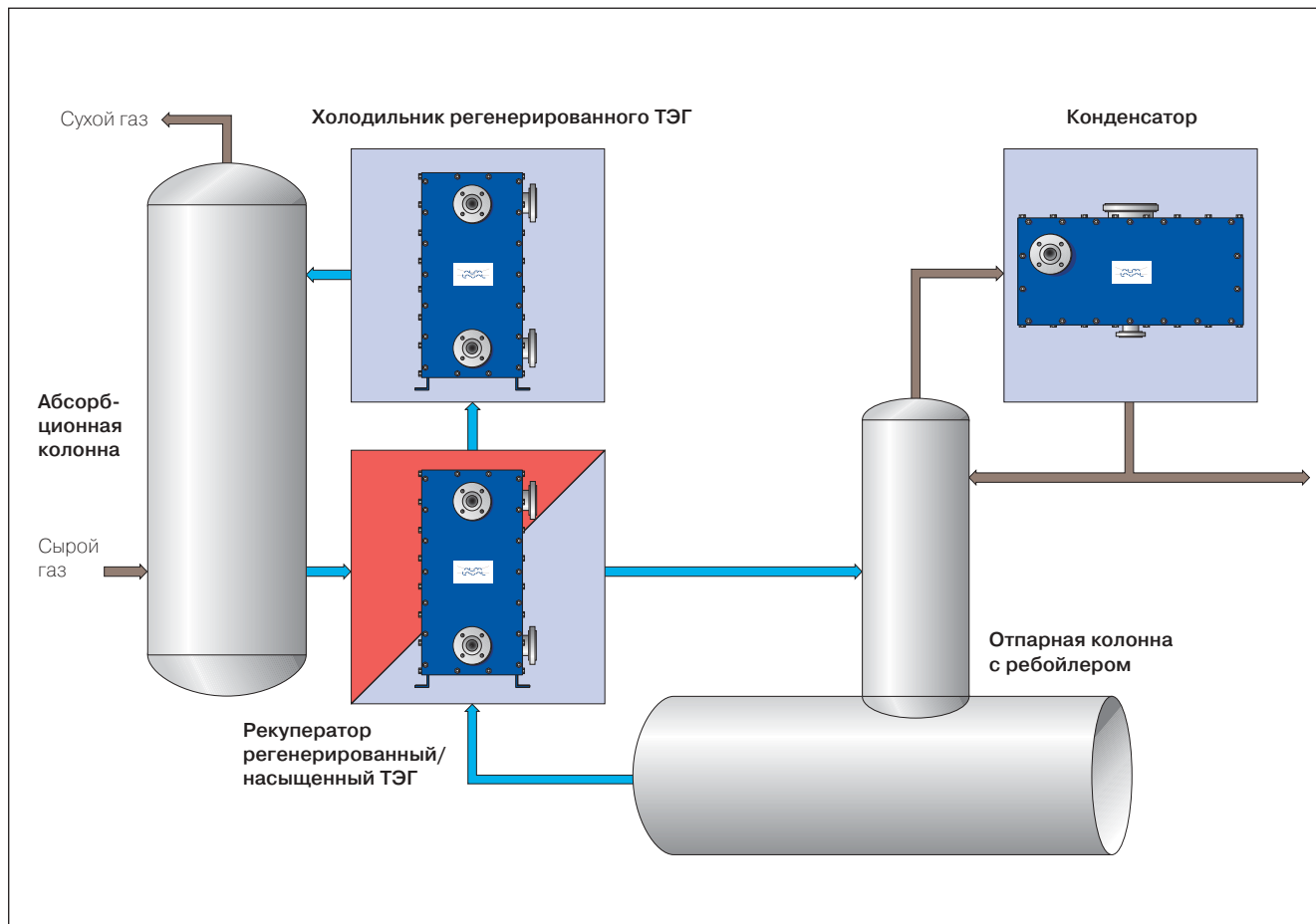


Рис. 1. Осушка природного газа с регенерацией ТЭГ

Теплообменники необходимы при осушке природного газа

Осушка газа – это производственный процесс, в котором используется ТЭГ (триэтиленгликоль) для абсорбции максимального объема воды из сырого газа. Процесс заканчивается получением осушенного газа в абсорбционной колонне при средней температуре и высоком давлении. Газ выходит из верхней части колонны, а обогащенный ТЭГ, содержащий абсорбированную воду, – из нижней части колонны. Затем вода десорбируется и конденсируется из насыщенного ТЭГ.

В процессе используется тепловая энергия, рекуперлируемая из регенерированного ТЭГ с помощью теплообменника, в некоторых случаях дополнительного теплообменника или ребойлера. В конечном итоге регенерированный ТЭГ охлаждается в пластинчатом холодильнике водным раствором гликоля или морской водой.